

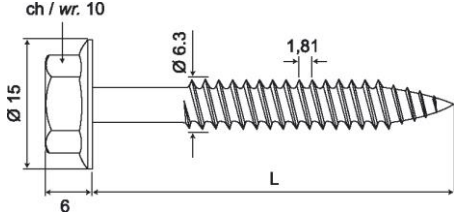
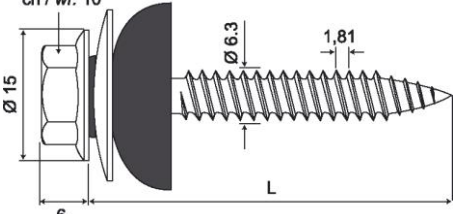
SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

AFM

Vite autofilettante per metallo
Selftapping screw for metal

Rev: 02
Pag. 1/3

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

<p>cod. 19000b / 190000 Vite TE con collare bombato Hex head with rounded collar</p>	<p>cod. 19092 Vite TE con collare bombato + baz Hex head with rounded collar + cone washer</p>
	

vite screw Ø x L	Sp. min fissabile* min fix. Thickness*	Pacchetto max fissabile* max fix. Thickness*	Cod. Solo vite Zincato bianco Screw White zinc ptd.	Cod. Solo vite Laccata** Screw Lacquered**	Cod. Vite + baz Laccata** Screw + cone shaped washer Lacquered**
6,3x15		5	19000b06015		
6,3x20		10	19000b06020		
6,3x25		15	19000b06025	190000**025	190920**025
6,3x30		20	19000b06030		
6,3x35		25	19000b06035		
6,3x40		30	19000b06040	190000**040	190920**040
6,3x50		40	19000b06050		
6,3x60		50	19000b06060	190000**060	190920**060
6,3x65	8	55	19000b06065		
6,3x70	13	60	19000b06070	190000**070	190920**070
6,3x80	23	70	19000b06080		
6,3x90	33	80	19000b06090	190000**090	190920**090
6,3x100	43	90	19000b06100		
6,3x110	53	100	19000b06110	190000**110	190920**110
6,3x120	63	110	19000b06120		
6,3x130	73	120	19000b06130	190000**130	190920**130
6,3x140	83	130	19000b06140		
6,3x150	93	140	19000b06150	190000**150	190920**150
6,3x160	103	150	19000b06160		
6,3x170	113	160	19000b06170		
6,3x180	123	170	19000b06180		
6,3x190	133	180	19000b06190		
6,3x200	143	190	19000b06200		
6,3x220	153	210	19000b06220		

**colorazioni laccatura (testa vite+rondella) / lacquering colours (screw head + washer):

"aq" = bianco grigio - light grey

"au" = rosso siena - red

"av" = testa di moro - dark brown

"bk" = rosso coppo - tile brown

"bw" = verde felce - fern green

* dati validi per supporti in acciaio / data refers to installation on metal.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

AFM

Vite autofilettante per metallo
Selftapping screw for metal

Rev: 02
Pag. 2/3

CARATTERISTICHE PRODOTTO - PRODUCT FEATURES

	Tipo / Type	Materiale / Material	Rivestimento / Coating
VERSIONE ZINCATO ZINC PLATED VERSION	Vite Screw	acciaio cementato cemented steel	zincatura bianca $\geq 5\mu\text{m}$ ISO4042 white zinc plated $\geq 5\mu\text{m}$ ISO4042
	Rondella di tenuta $\varnothing 25$ Cone shaped washer $\varnothing 25$	inox A2 + EPDM stainless steel A2 + EPDM	
VERSIONE LACCATA LACQUERED VERSION**	Testa vite Screw head	acciaio cementato cemented steel	zincatura bianca $\geq 5\mu\text{m}$ ISO4042 + laccatura testa white zinc plated $\geq 5\mu\text{m}$ ISO4042 + lacquered head
	Rondella di tenuta $\varnothing 25$ Cone shaped washer $\varnothing 25$	alluminio preverniciato + EPDM colorato lacquered aluminium + coloured EPDM	

Caratteristiche meccaniche vite a rottura- Mechanical screw failure characteristics

TRAZIONE TENSILE [kN]	TAGLIO PURO SHEAR LOAD [kN]	TORSIONE TORQUE [Nm]	MOMENTO FLETTENTE BENDING MOMENT [Nm]
16,5	10,0	14,0	10,0

INSTALLAZIONE - INSTALLATION

Supporti / Base materials

profili metallici / metal profiles

Avvitatore / Max drilling speed:

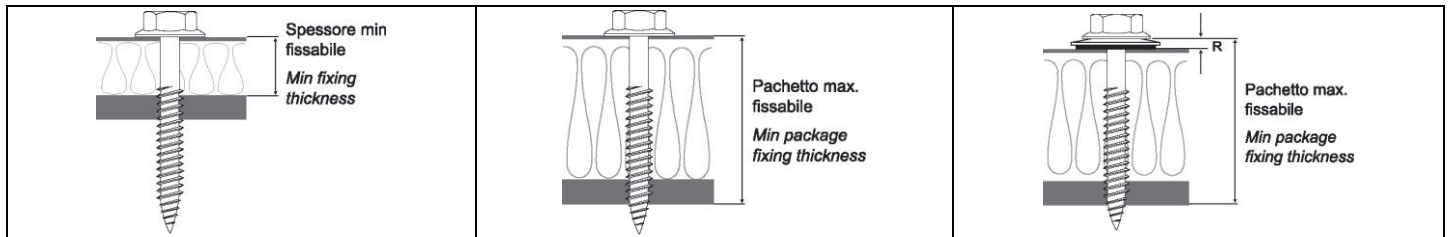
600 giri-min / r.p.m

Coppia max. serraggio / Max screwing torque:

10 Nm (regolazione in funzione del tipo di installazione / regulate according to type of installation)

Bussola / Socket:

Ch. / Wrench 10



ATTENZIONE: i valori indicati di "pacchetto max. fissabile" e "spessore min. fissabile" sono riferiti alla vite senza accessori. Nel caso di utilizzo di rondelle di tenuta ermetica si deve sottrarre il valore "R" sotto riportato.

NOTE: the "max package fixing thicknesses" and "min fixing thicknesses" values refer to screws without accessories. When using screws with preassembled washers or gaskets, subtract the "R" value from the "max package fixing thickness" and the "min fixing thickness".

A titolo indicativo, i valori "R" sono i seguenti: / As an indication, the "R" values are the following:

Rondella / Washer $\varnothing 16$: 2,0÷2,5 mm

Rondella / Washer $\varnothing 19\div 29$: 2,5÷3,0 mm

Baz / Cone shaped washer with gasket: 8÷9 mm

Tabella prefori* - Pilot hole table*

Spessore supporto metallico (mm) Steel support thickness (mm)	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
\varnothing preforo (mm) \varnothing pilot hole (mm)	4,7	4,9	5,1	5,35	5,55	5,65	5,75	5,8	5,8

NOTE: per fissaggi su lamiere con spessore massimo di 0.8mm non è necessario il preforo.

NOTE: pilot hole is not required when fixing on metal sheets which have a maximum thickness of 0.8mm.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

AFM

Vite autofilettante per metallo
Selftapping screw for metal

Rev: 02
Pag. 3/3

CARICHI DI ESTRAZIONE AMMISSIBILI N_{cons} – PULL OUT RECOMMENDED LOADS N_{cons} ⁽¹⁾

Su supporti in acciaio S235 EN10025 – On steel S235 structures EN10025										
Spessore acciaio Steel thickness	mm	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
Carico ammissibile Recommended load	kN	1,3	2,3	3,4	5,0	6,0	7,5	8,2	8,2	8,2

1kN = 100 kgf

⁽¹⁾ I carichi ammissibili derivano dai carichi caratteristici di rottura e sono comprensivi del coefficiente di sicurezza totale $\gamma = 2$.

The recommended loads derive from the characteristic failure loads and are inclusive of the total safety factor $\gamma = 2$.

I carichi consigliati derivano da prove eseguite presso il laboratorio Friulsider nel rispetto delle norme di riferimento. I valori di carico riportati hanno valore solo se l'installazione è stata eseguita correttamente. Il progettista è responsabile del dimensionamento e del numero dei fissaggi.

The recommended loads derive from tests carried out in the Friulsider laboratory in accordance with the appropriate standards. The load values are only valid if the installation has been carried out correctly. The design engineer is responsible for the designing and calculation of the fixing.