

	CROMOLOGY ITALIA S.p.A.	Codice ST: MAX020453T
	Manoantica	
Scheda Tecnica		

All'interno di questo documento si trovano le schede dei seguenti prodotti:

- Manoantica Formula Classica
- Manoantica Antichizzante Gel
- Manoantica Trasparente

Denominazione	MANOANTICA effetto antichizzante “Formula classica”
Descrizione	Smalto antiruggine antichizzante per ferro a formula fluida.
Caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none">- Contiene ossido di ferro micaceo;- Resistente agli agenti atmosferici;- Disponibile sia nella versione grana grossa sia in quella grana fine.
Classificazione (UNI 8681)	B4. A.0.B.2.A.AB Pittura per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione ad effetto barriera, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti per alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Manoantica (cat. A/i): 500 g/L (2010). Manoantica contiene al massimo 500 g/L di COV.
Ciclo applicativo	FERRO NUOVO: asportare meccanicamente eventuali tracce di ruggine o calamina, lavare la superficie con diluente da lavaggio / sgrassaggio. Applicare due mani di Manoantica a distanza di 24 ore l'una dall'altra. FERRO GIA' VERNICIATO: asportare eventuali pitture non ancorate o in fase di distacco. Stuccare le zone trattate e carteggiare dopo essiccazione per pareggiare la superficie. Applicare due mani di Manoantica a distanza di 24 ore l'una dall'altra.
Consigli pratici	Per esaltare l'effetto metallizzato è preferibile applicare l'ultima mano a spruzzo. Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso.• Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti.• Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche**Metodo****Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.**

Aspetto e finitura		Effetto micaceo
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,250 ÷ 1,400
Viscosità ISO Ø 8, s	UNI 8356	60 ÷ 80
Resa teorica per mano m ² \ lt	ISO 7254	10 ÷ 12
Spessore secco consigliato Micron per mano	ASTM D 1186	Min 70
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 36 mesi
Secco al tatto h		Max 4
Secco in profondità h		Max 12
Sovraverniciabilità h		Dopo 24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico
Colori		Tinte di cartella, Intermedi a Sistema Tintometrico
Pulizia attrezzi		Diluen Plus o Diluente Sintetico Universale
Diluente		Diluen Plus o Diluente Sintetico Universale
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume		Con Dil. Sintetico Universale al max. 10% Ugello 1,2 ÷ 1,9 mm Pressione 1,5 – 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



Codice Scheda MAX020453T

Denominazione	MANOANTICA effetto antiruggine “Formula Gel”
Descrizione	Smalto antiruggine antiruggine per ferro a forma gel.
Caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none">- Contiene ossido di ferro micaceo;- Resistente agli agenti atmosferici;- Disponibile sia nella versione a grana grossa sia in quella a grana fine.
Classificazione (UNI 8681)	B4. A.0.B.2.A.AB Pittura per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione ad effetto barriera, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Manoantica Formula Gel (cat. A/i): 500 g/L (2010). Manoantica Formula Gel contiene al massimo 500 g/L di COV.
Ciclo applicativo	FERRO NUOVO: asportare meccanicamente eventuali tracce di ruggine o calamina, lavare la superficie con diluente da lavaggio / sgrassaggio. Applicare due mani di Manoantica Gel a distanza di 24 ore l'una dall'altra. FERRO GIA' VERNICIATO: asportare eventuali pitture non ancorate o in fase di distacco. Stuccare le zone trattate e carteggiare dopo essiccazione per pareggiare la superficie. Applicare due mani di Manoantica Gel a distanza di 24 ore l'una dall'altra.
Consigli pratici	Per esaltare l'effetto metallizzato è preferibile applicare l'ultima mano a spruzzo. Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso.• Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti.• Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche**Metodo****Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.**

Aspetto e finitura		Effetto micaceo
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,270 ÷ 1,360
Viscosità Brookfield cps	ASTM D 2196	6000 ÷ 12000 Tixotropico
Resa teorica per mano m ² \ lt	ISO 7254	10 ÷ 12
Spessore secco consigliato Micron per mano	ASTM D 1186	Min 70
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 36 mesi
Secco al tatto h		Max 2
Secco in profondità h		Max 12
Sovraverniciabilità h		Dopo 24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico
Colori		Tinte di cartella, Intermedi a Sistema Tintometrico
Pulizia attrezzi		Diluen Plus o Diluyente Sintetico Universale
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



CROMOLOGY ITALIA S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) ITALY

Tel. 199 119955 Fax 199 119977

www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it

Codice Scheda MAX020453T

Denominazione	MANOANTICA Trasparente
Descrizione	Vernice uretanizzata trasparente per esterno ed interno.
Caratteristiche principali	Protegge la superficie ed esalta l'effetto ferro antico e micalescente di Manoantica Effetto Antichizzante.
Classificazione (UNI 8681)	A4. A.O.B.O.BA Vernice per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, alchidica uretanica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Valore limite UE di COV per Manoantica Trasparente (cat. A/e): 400 g/L (2010). Manoantica Trasparente contiene al massimo 400 g/L di COV.
Ciclo applicativo	Applicare una o due mani su superfici già verniciate da almeno 24 ore con Manoantica Effetto Antichizzante.
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche**Metodo****Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.**

Aspetto e finitura		Semilucido
Massa volumica g/ml	UNI 8910	0,930 ÷ 0,970
Viscosità ISO Ø 6, s	UNI 8356	50 ÷ 80
Resa teorica per due mani Mq \ lt	ISO 7254	10 ÷ 12
Spessore secco consigliato Micron per mano	ASTM D 1186	20 ÷ 30
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 36 mesi
Secco al tatto h		Max 2
Secco in profondità h		Max 10
Sovraverniciabilità h		Dopo 24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Colori		Trasparente
Legante		Alchilico uretanizzato
Pulizia attrezzi		Diluyente Max / Dil. Plus
Applicazione a rullo % in volume		Pronta all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronta all'uso

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



CROMOLOGY ITALIA S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it